Инновационный подход к обучению: практико-ориентированная подготовка при освоении профессии 15.01.38 Оператор наладчикметаллообрабатывающих станков через виртуальную реальность и симуляционные платформы.

> Мостицкий Федор Федорович Кудряшов Александр Викторович

ГПОУ ЯО Угличский индустриальнопедагогический колледж

Схема структурных элементов симулятора

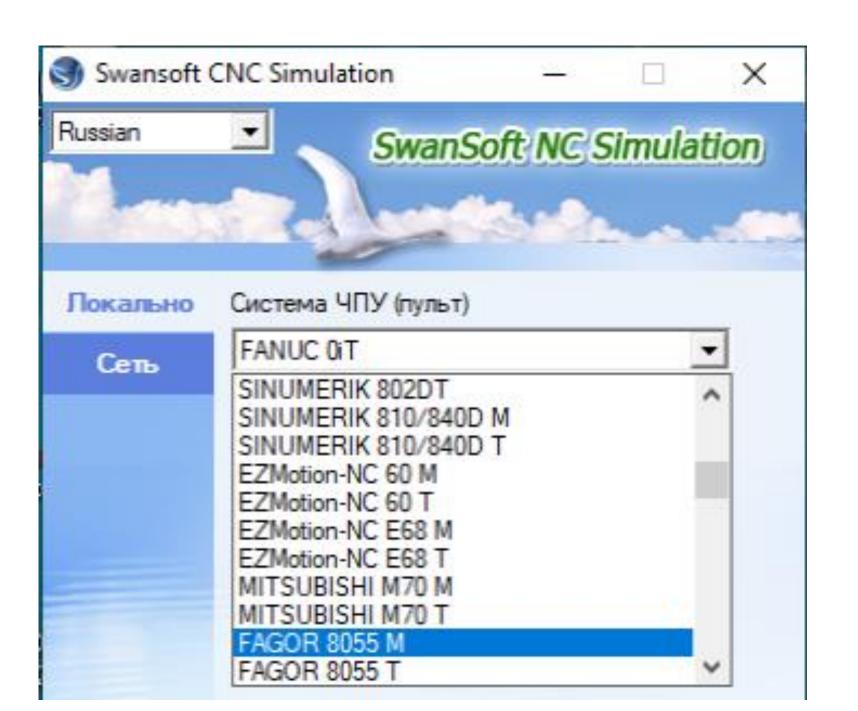
дополнительное переферийное оборудование(Рабочая станка DMG MORI (Simens))

моделирующий компьютерный модуль и имитационная модель

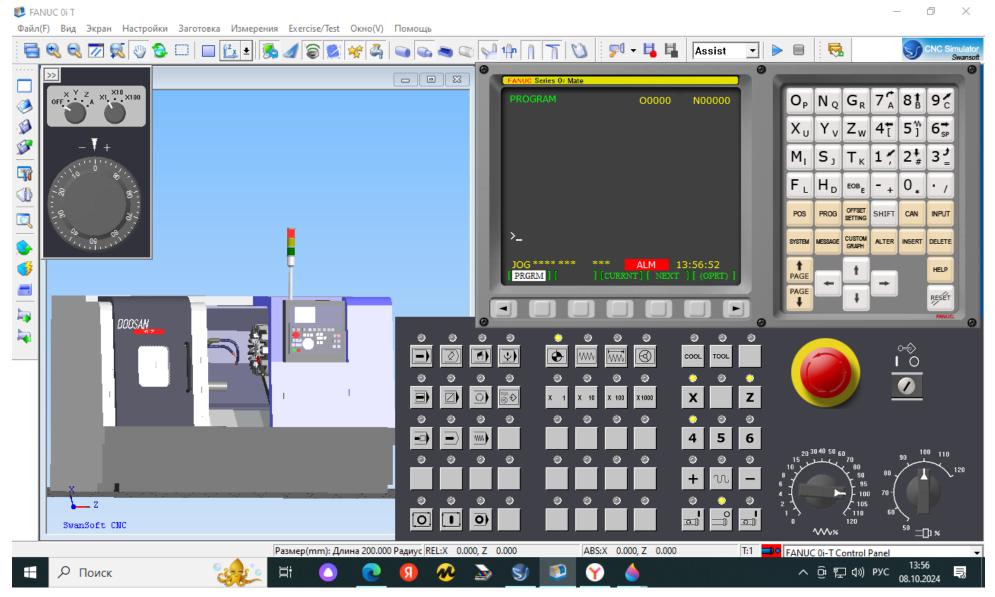
интерфейс обучающегося интерфейс инструктора(мастера)

Стартовая страница тренажёра

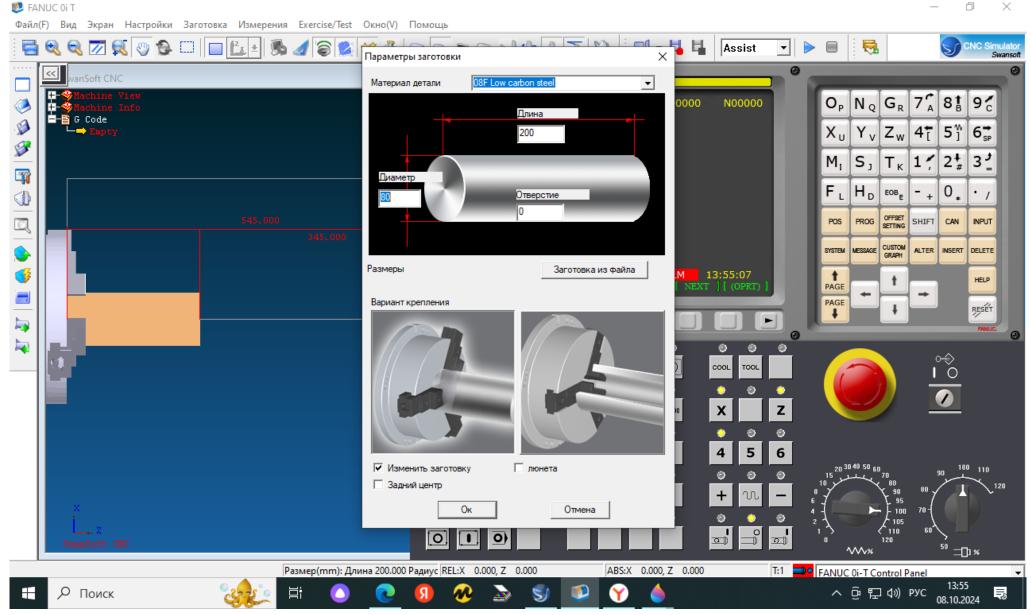




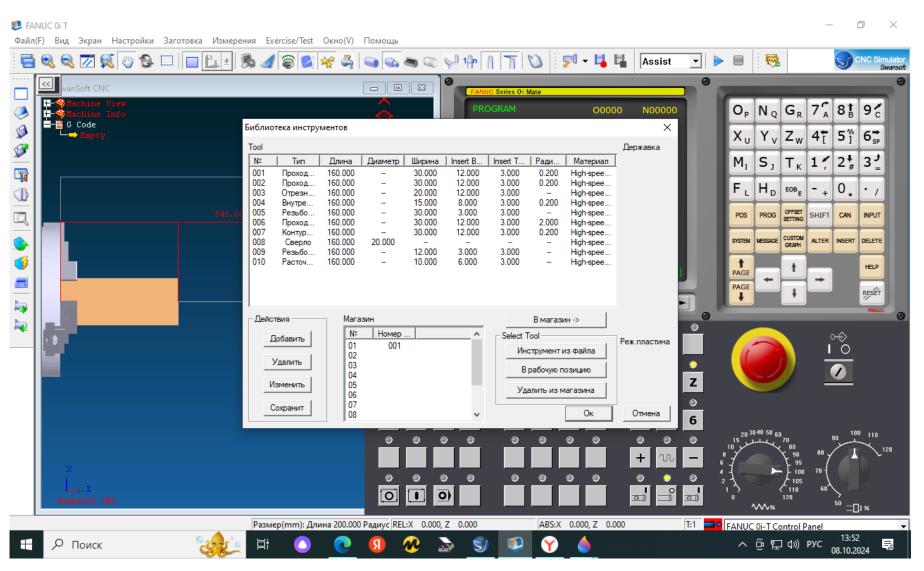
Общий вид панели симулятора



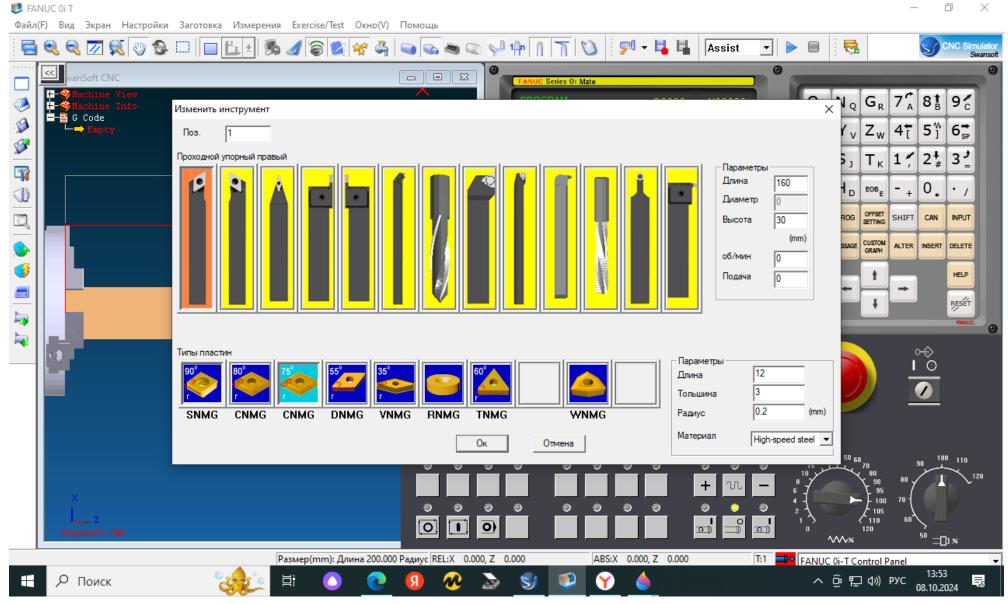
Выбор заготовки



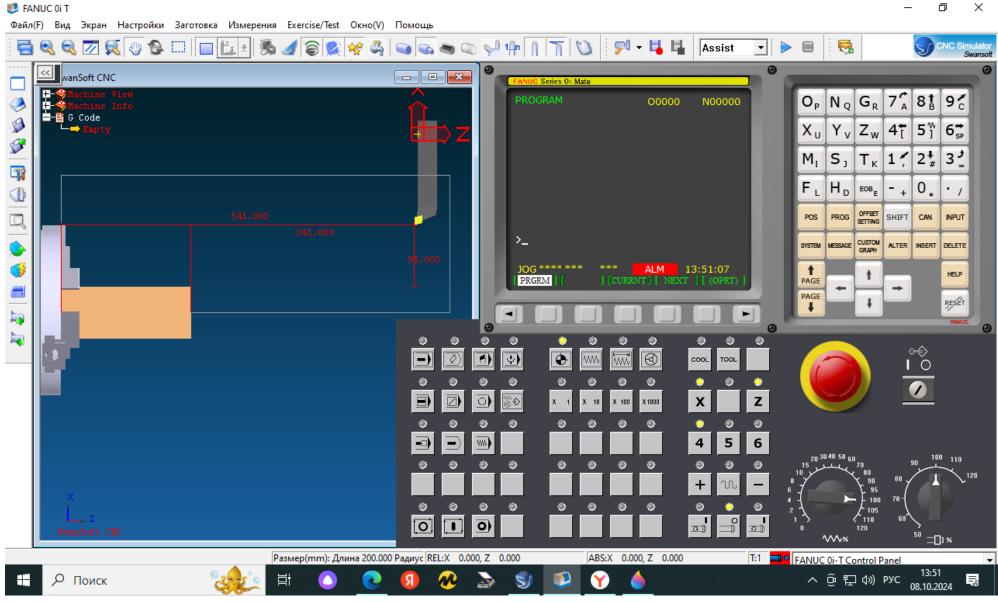
Библиотека инструмента и инструментальный магазин



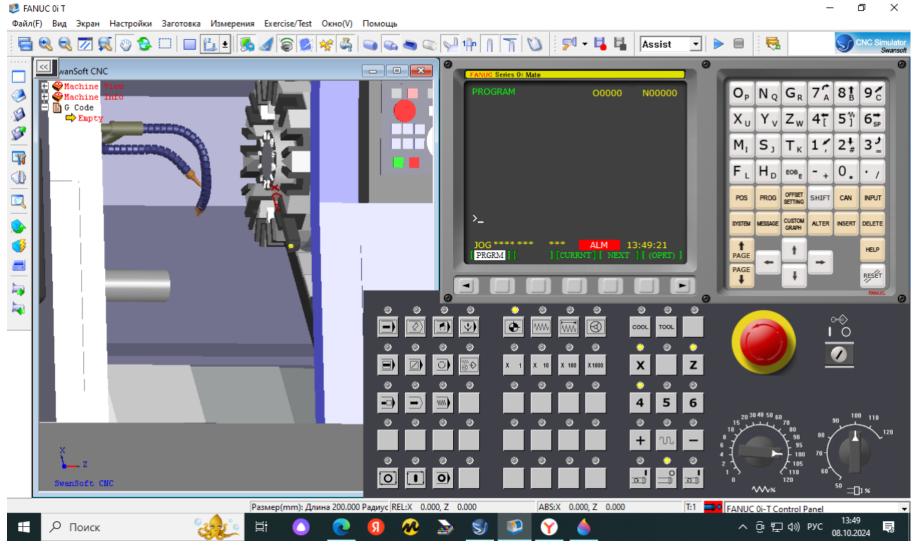
Выбор инструмента



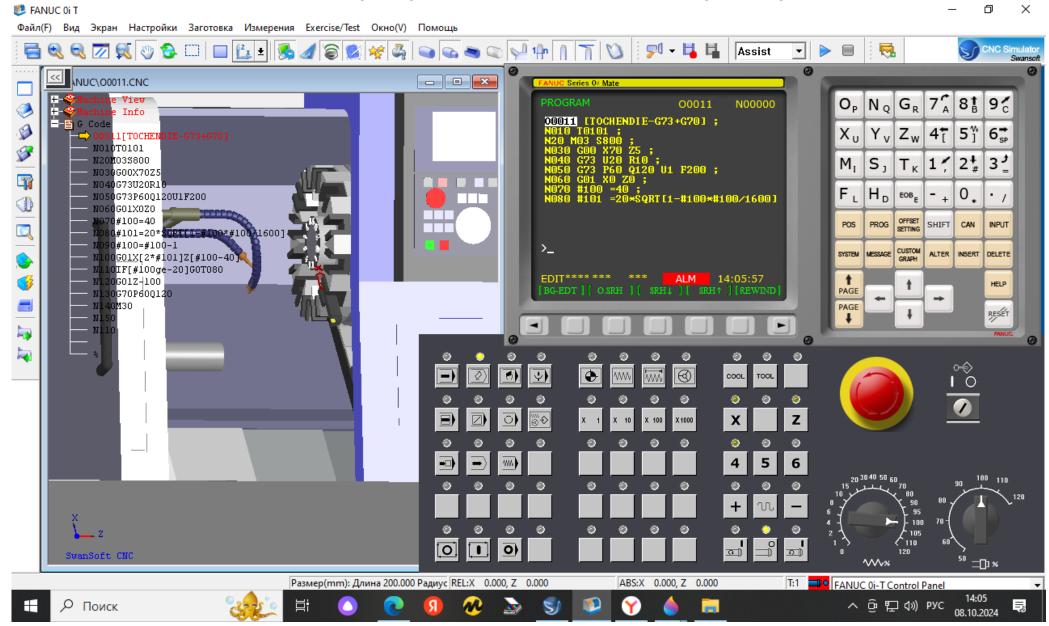
Привязка инструмента



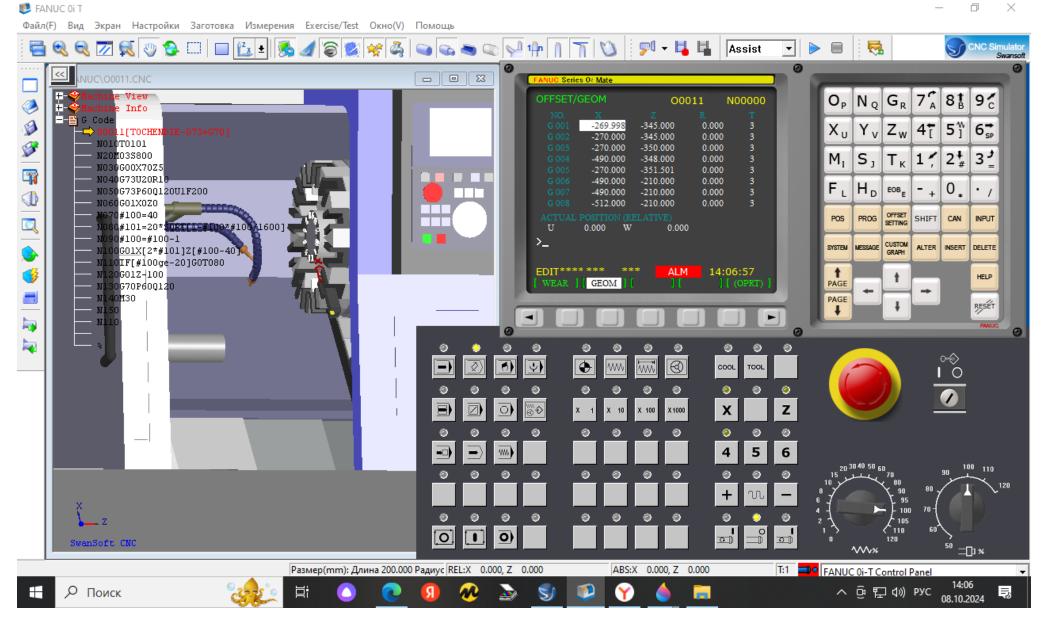
Установка инструмента в револьверный барабан



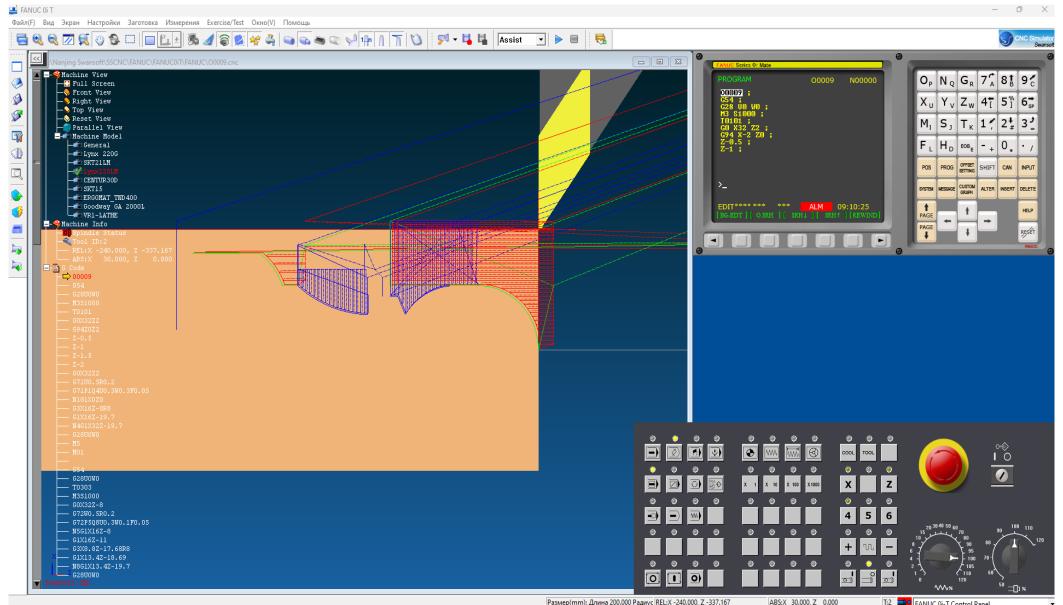
Написание управляющей программы



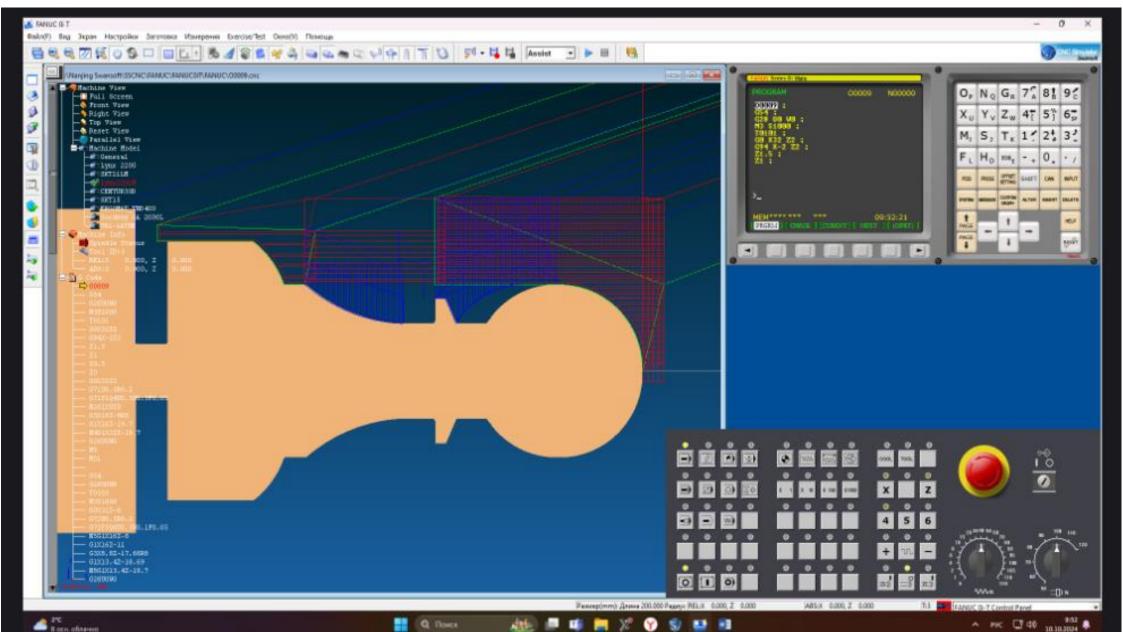
Расчёт рабочего смещения и запись в таблицу



Построение траекторий движения инструментов



Моделирование процесса обработки детали



Измерение полученных размеров

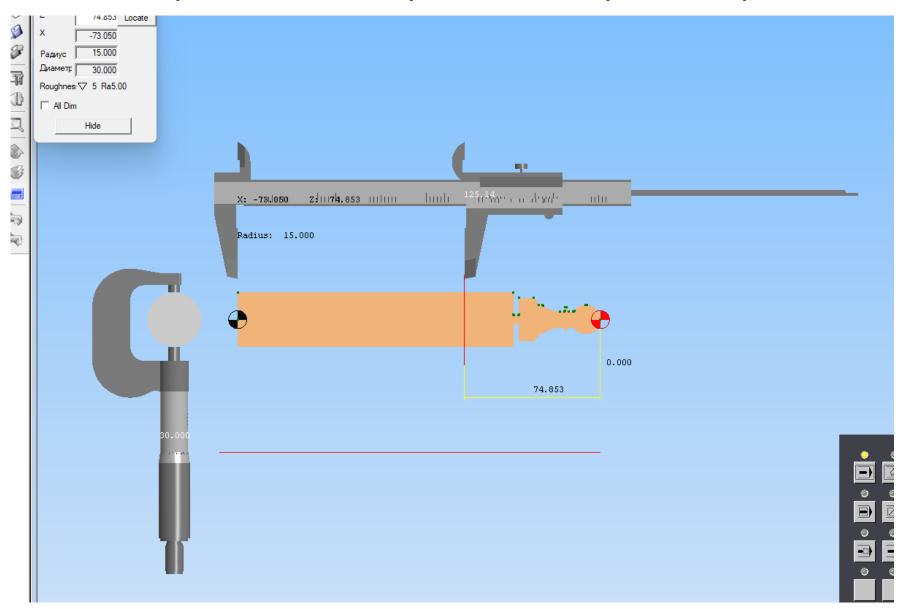
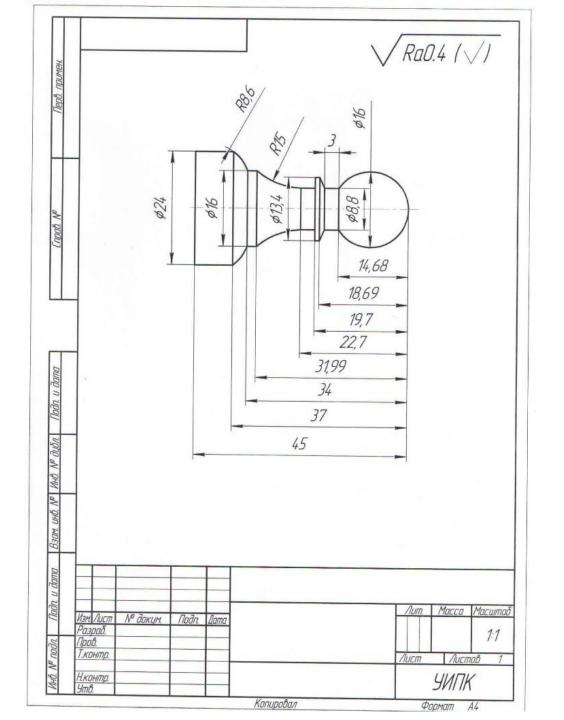


Чертёж детали



Программа обработки детали

00009(пешка) **G54** G28U0W0 M3S1000 T0101 G0X32Z2 G94X-2Z2 Z1.5 **Z1** Z0.5 zo G0X32Z2 G71U0.5R0.2 G71P1Q4U0.3W0.3F0.05 N1G1X0Z0 G3X16Z-8R8 G1X16Z-19.7 N4G1X32Z-19.7 G28U0W0 M5 M₀1 **G54 G28U0W0** T0303 M3S1000 G0X32Z-8 G72W0.5R0.2 G72P5Q8U0.3W0.1F0.05 N5G1X16Z-8 G1X16Z-11 G3X8.8Z-17.68R8 G1X13.4Z-18.69 N8G1X13.4Z-19.7 G28U0W0 M5 M₀1 **G54 G28U0W0** T0202 M3S1000 G0X16Z2 G70P1Q4F0.05S2000 G28U0W0 M5 M01 **G54 G28U0W0** T0303

M3S1000

G0X32Z-11

```
G70P5Q8F0.05S2000
G28U0W0
M5
M<sub>0</sub>1
G54
G28U0W0
T0101
M3S1000
G0X32Z-18.7
G90X26Z-31.99
X25
X24
X23
X22
X21
X20
X19
X18
X17
X16.5
G28U0W0
M5
M<sub>0</sub>1
G54
G28U0W0
T0303
M3S1000
G0X20Z-21.7
G72W0.5R0.2
G72P10Q13U0.3W0.1F0.05
N10G1X13.4Z-22.7
G1X8.8Z-22.7
G2X16Z-31.99R15
N13G1X26Z-31.99
G0X18Z-20.7
G1X13.4F0.05
G0X18
G28U0W0
M5
M<sub>0</sub>1
G54
G28U0W0
T0101
M3S1000
G0X32Z-30.99
G71U1R0.2
```

G71P14Q18U0.3W0.3F0.05

N14G1X16Z-31.99 G1X16Z-34 G3X24Z-37R8.6 G1X24Z-46 N18G1X27Z-46 **G28U0W0** M5 M₀1 **G54** G28U0W00 T0303 M3S1000 G0X18Z-22.7 G70P10Q13F0.05S2000 **G28U0W0** M5 M₀1 **G54 G28U0W0** T0202 M3S1000 G0X26Z-30.99 G70P14Q18F0.025S2000 **G28U0W0** M5 M₀1 G54 **G28U0W0** T0303 M3S1000 G0X32Z-48 G1X20F0.05 G1X23 G1X15 G1X18 G1X10 G1X13 **G1X5** G1X32Z-48 **G28U0W0** M5 **M30**